

PyroDry® 3000



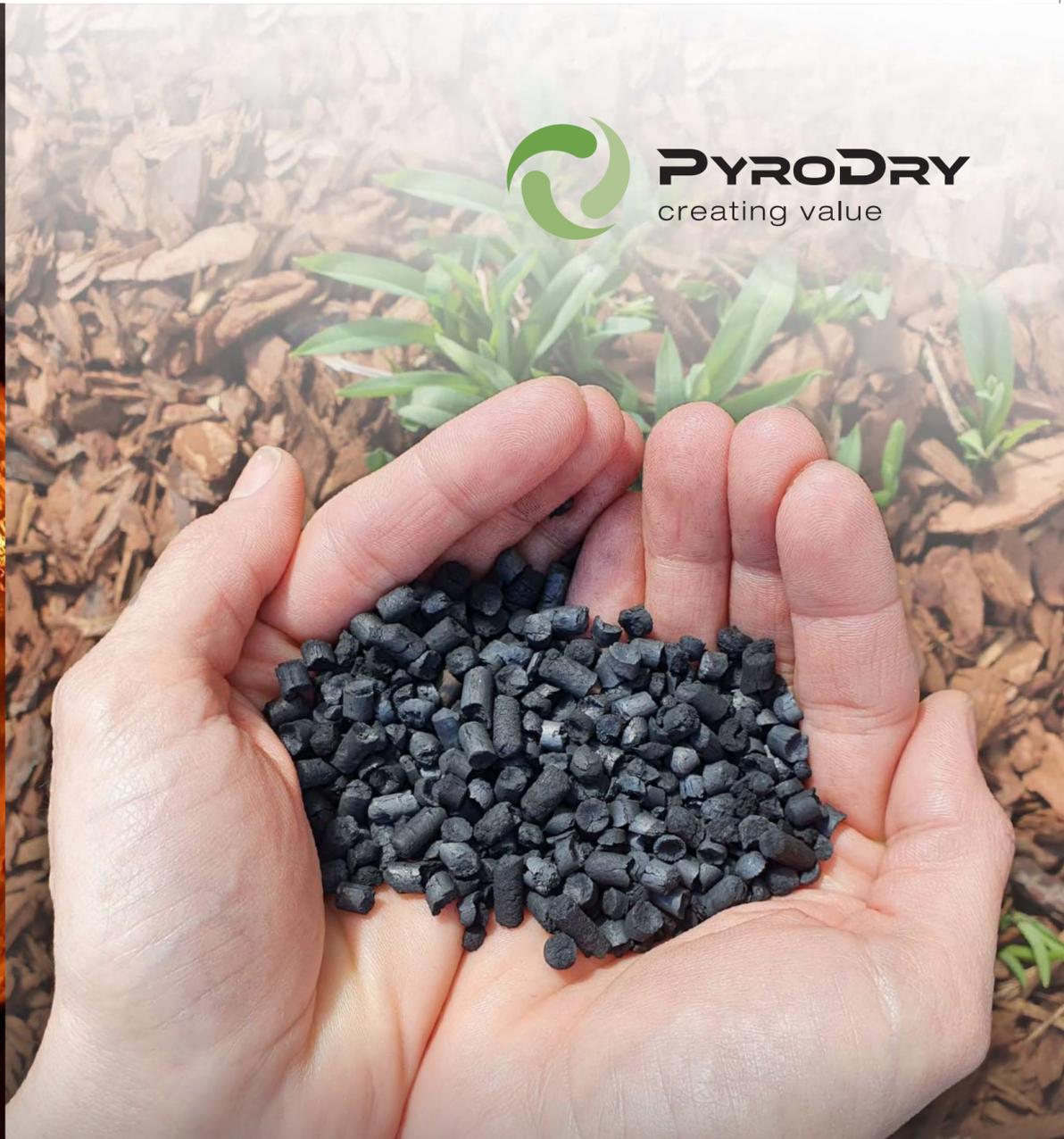
In Zusammenarbeit mit  
**NCE**  
MATERIAL MORPHING TECHNOLOGY



Next Generation Elements GmbH  
Gewerbepark 22  
A - 4101 Feldkirchen  
Mobile: +43 664 6211054  
E-Mail: info@nge.at

Jumbo group - smart dry GmbH  
Feldbach 25  
D - 86647 Buttenwiesen  
Mobile: +49 8274 1001  
E-Mail: info@jumbo-group.de

06.2022/D



SMART SLUDGE SOLUTION

Energieautarke Trocknung und Pyrolyse als **KOMPLETTLÖSUNG**

# Prozesskette Behandlung von BIOSCHLÄMMEN

## INPUTSTRÖME

- Klärschlamm
- Gärreste
- tierischer Dünger
- Schlämme aus der Lebensmittelindustrie



## ENTWÄSSERUNG



## PyroDry® Prozess

## THERMISCHE TROCKNUNG & PELLETIERUNG



## PYROLYSE



# Anwendungsmöglichkeiten von BIOKOHLEN

## Additiv für Erdenerstellung

- Strukturbildner/Wasserretention
- Giftstoffadsorbentz
- Phosphor Träger

## Rohstoff für das Phosphorrecycling

Sowohl für Laugung als auch für thermische Prozesse geeignet

## Aktivkohleersatz

z.B. nutzbar für die 4. Reinigungsstufe bei WTPs

## Zusatzstoff für Biogasanlagen

z.B. für „H<sub>2</sub>S-Entgiftung“ | Phosphorverstärker

## CO<sub>2</sub> neutraler Ersatzbrennstoff



## VORTEILE der Pyrolyse

### BIOMASSE



### PYROLYSE



Negativ Emission CO<sub>2</sub> - Speicher



CO<sub>2</sub>



WÄRME

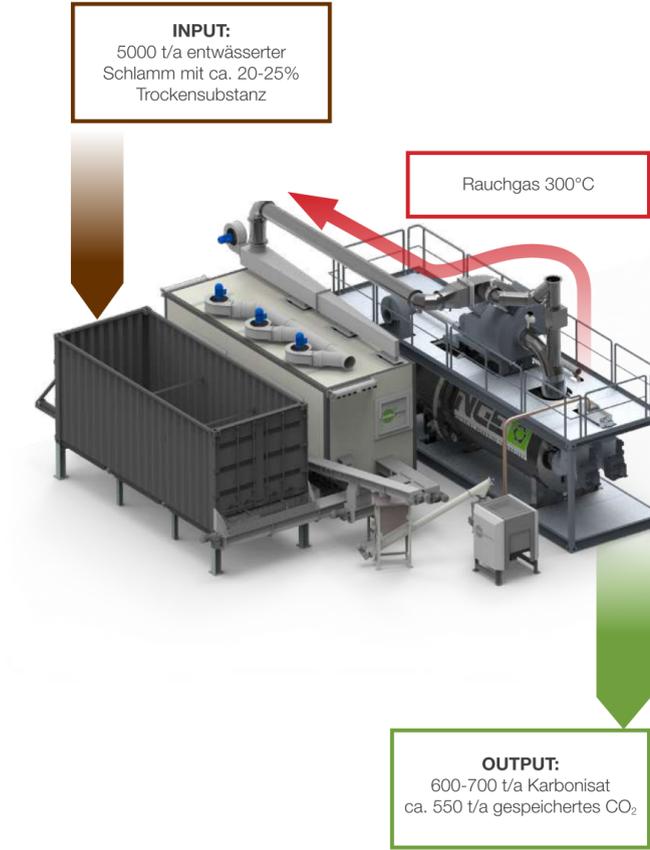


KARBONISAT

PyCCS

Pyrogenic Carbon Capture and Storage

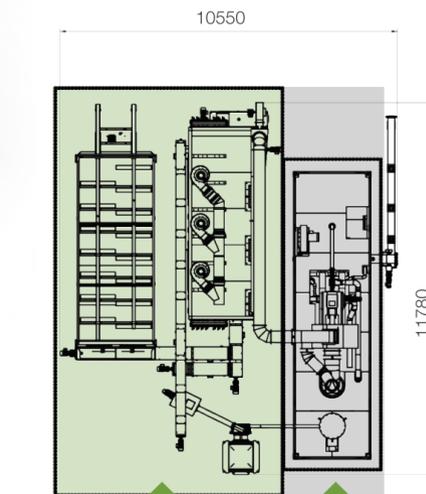
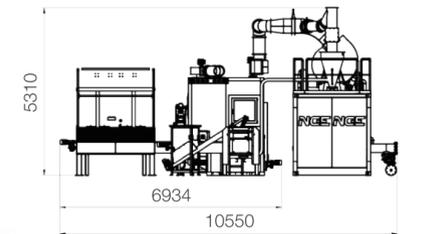
Karbonisat mit mineralisiertem Kohlenstoff ermöglicht eine nachhaltige CO<sub>2</sub> Senke (>100 Jahre) mit einem Potential von 0.7 - 2.2 kg CO<sub>2</sub>/ kg Karbonisat!



## BAUGRÖSSEN

PyroDry Serie	Durchsatz (t/a)
5000	3000-5000
3000	1500-2500
1500	750-1400
Micro	150-400

# PyroDry® 5000



Trocknungseinheit mit Pelletierer Pyrolyseeinheit